

## **FIKSNE NADOKNADE – PRETKLINIKA**

- 1. FIKSNE NADOKNADE SU**
- 2. PRIVREMENE FIKSNE NADOKNADE SE IZRADJUJU OD**
- 3. PRIVREMENE FIKSNE NADOKNADE SE IZRADJUJU**
- 4. STALNE FIKSNE NADOKNADE DELE SE PREMA VRSTI GRADIVNOG MATERIJALA OD KOGA SE IZRADJUJU NA**
- 5. DVOSTRUKE KRUNE OBEZBEDJUJU**
- 6. ANATOMSKI MODEL U FIKSNOJ PROTETICI KORISTI SE ZA**
- 7. UZIMANJE ANATOMSKOG OTISKA ZA IZRADU ANATOMSKOG MODELA U FIKSNOJ PROTETICI NAJCESCE SE OBAVLJA**
- 8. INDIVIDUALNA KASIKA ZA UZIMANJE OTISKA ZA FIKSNU NADOKNADU TREBA DA OBEZBEDI**
- 9. IZRADA INDIVIDUALNE KASIKE MORA SE OBAVITI**
- 10. INDIVIDUALNA KASIKA ZA OTISKIVANJE BRUSENIH ZUBA**
- 11. POVEZI OBLIK DEMARKACIJE PREPARACIJE I VRSTU DIJAMANTSKOG BORERA**
- 12. PREPORUCENA DEMARKACIJA PREPARACIJE ZA IZRADU KERAMICKIH NADOKNADA NOVIM KERAMICKIM SISTEMIMA JE**
- 13. ZA DEFINITIVNU KOREKCIJU DEMARKACIJE PREPARACIJE KORISTE SE**
- 14. DEMARKACIJA PREPARACIJE ZA IZRADU METALO-KERAMICKIH NADOKNADA TREBA DA BUDE**
- 15. BRUSENJE APROKSIMALNIH KONTAKTNIH ZONA UKOLIKO POSTOJE AGONISTI**
- 16. UKOLIKO SE RADI METALO-KERAMICKA NADOKNADA OD NEPLEMENITE LEGURE KOLICINA ZUBNOG TKIVA KOJU TREBA UKLONITI IZNOSI**
- 17. RADNI MODEL ZA IZRADU FIKSNE NADOKNADE TREBA DA**
- 18. ISECANJE POKRETNIH RADNIH PATRLJAKA VRSI SE**
- 19. DOBIJANJE POKRETNIH RADNIH PATRLJAKA OBEZBEDJENO JE**
- 20. RADNI PATRLJAK ZA IZRADU FIKSNE NADOKNADE OBRADJUJE SE**
- 21. U TOKU PRIPREME POKRETNIH RADNIH PATRLJAKA APROKSIMALNE POVRISINE TREBA DA BUDU**
- 22. PRIPREMA OTISKA ZA IZRADU FIKSNE NADOKNADE ZA ELEKTROLITICKO TALOZENJE METALA MOZE SE OBAVITI**
- 23. PRILIKOM IZRADE FIKSNE NADOKNADE MODEL ANTAGONISTA**
- 24. DIREKTNOM METODOM MODELUJE SE VOSTANI MODEL FIKSNE NADOKNADE**
- 25. GINGIVALNI RUBOVI VOSTANOG MODELA FIKSNE NADOKNADE**
- 26. VOSTANI MODEL FIKSNE NADOKNADE PREVODI SE U FIKSNU NADOKNADU POSTUPCIMA**
- 27. DIREKTNO MODELOVANJE LIVENE NADOGRAĐNJE OBAVLJA SE**
- 28. PREDNOST INDIREKTOG MODELOVANJA LIVENE NADOGRAĐNJE JE**
- 29. INDIREKTNOM MODELOVANJE NADOGRAĐNJE OBAVLJA SE**
- 30. RADNI MODEL ZA INDIREKTNOM MODELOVANJE LIVENE NADOGRAĐNJE DOBIJA SE NA OSNOVU**
- 31. LIVENA NADOGRAĐNJA SE IZRADJUJE**
- 32. DVODELNA NADOGRAĐNJA IZRADJUJE SE**
- 33. U SLUCAJU DISPARALELNIH PREPARISANIH KANALA VISEKORENIH ZUBA**
- 34. DEMARKACIJA PREPARACIJE IZVODI SE DELIMICNO I NA LIVENOJ NADOGRAĐNJI**
- 35. DEMARKACIJA PREPARACIJE**
- 36. IZRADA VOSTANOG MODELA FIKSNE NADOKNADE MOZE SE OBAVITI**
- 37. VELICINA CILINDRA ZA ULIVANJE ZAVISI OD**
- 38. NAKON IZLIVANJA FIKSNE NADOKNADE CILINDAR SE UBACUJE U HLADNU VODU**
- 39. POLIRANJE FIKSNIH NADOKNADA OBAVLJA SE**
- 40. VISOKI SJAJ FIKSNIH NADOKNADA POSTIZE SE**
- 41. PORCELANSKA DZEKET KRUNICA IZRADJUJE SE**

42. UKOLIKO SE ZA IZRADU KERAMICKE KRUNICE KORISTE NOVI KERAMICKI SISTEMI OBLIK DEMARKACIJA PREPARACIJE JE
43. PROBLEM KONTRAKCIJE PORCELANA TOKOM IZRADE PORCELANSKE DZEKET KRUNE RESAVA SE
44. GLAZIRANJE PORCELANSKE DZEKET KRUNE OBAVLJA SE
45. KORISCENJE PLATINSKE FOLIJE IMA ZA CILJ
46. PLATINSKA FOLIJA
47. GLAZIRANJEM KERAMIKE POSTIZE SE
48. PREDNOSTI IZRADE MOSTNE KONSTRUKCIJE SU
49. NEDOSTACI IZRADE MOSTNE KONSTRUKCIJE SU
50. PLAN O IZRADI MOSTNE KONSTRUKCIJE DONOSI SE
51. SEKUNDARNI NOSAC U KONSTRUKCIJI MOSTA
52. POSTAVLJANJE MOSTA NA ZUBE NOSACE
53. DELOVI MOSTA SU
54. TELO MOSTA
55. KOTVE ILI RETINERI MOSTA MOGU BITI
56. POD STATIKOM MOSTA SE PODRAZUMEVA
57. OTPORNOST MOSTA NA SAVIJANJE
58. VISECI MOST ILI APENDIKS JE
59. ZLATNA LEGURA TIP A IV KORISTI SE
60. PRILIKOM IZRADE PREDNJIH MOSTOVA
61. HIGIJENSKI ZAHTEVI ZNACAJNI ZA KONSTRUKCIJU MOSTA
62. TOKOM POSTUPKA MODELOVANJA GINGIVALNOG RUBA KRUNE
63. KLINICKE I LABORATORIJSKE FAZE IZRADE MOSTA SU
64. OTISAK BRUSENIH ZUBA I OSTALOG TKIVA UZIMA SE
65. IZRADI VOSTANOG MODELA MOSTA PRISTUPA SE
66. PRILIKOM MODELOVANJA TELA MOSTA VODI SE RACUNA O
67. ODNOS MEDJUCLANOVA MOSTA I ZUBA ANTAGONISTA TREBA DA BUDE
68. UKOLIKO MEDJUCLANOVI MOSTA NE DODIRUJU KREZUBI ALVEOLARNI GREBEN
69. PREKLOPNI ODNOS TELA MOSTA I KREZUBOG ALVEOLARNOG GREBENA OSTVARUJE SE
70. SFEROIDNI KONTAKT TELA MOSTA I KREZUBOG ALVEOLARNOG GREBENA PREPORUCUJE SE
71. OROVESTIBULARNA SIRINA TELA MOSTA JE REDUKOVANA
72. KONTURA KREZUBOG ALVEOLARNOG GREBENA NA RADNOM MODELU
73. MOSTOVI SA INLEJOM KAO KOTVOM
74. UKOLIKO SE IZRADJUJE VISECI MOST, VISECI CLAN SE POSTAVLJA
75. UKOLIKO JE NOSAC MOSTA OCNJAK A VISECI CLAN LATERALNI SEKUTIC
76. SUZAVANJE OROVESTIBULARNE DIMENZIJE MOSTA
77. PRIMENA PARALELOMETRA U FIKSNOJ PROTETICI KAO INSTRUMENTA ZA ANALIZU MODELA OMOGUCAVA
78. POMOCU PARALELOMETRA SE IZRADJUJU SLEDECE FIKSNE NADOKNADE
79. DVOSTRUKE KRUNICE SE MOGU PRIMENITI
80. UNUTRASNJA KRUNICA U SISTEMU DVOSTRUKE KRUNE
81. MOSTOVI KOJI SE SKIDAJU OBEZBEDUJU
82. POLUFIKSNI MOSTOVI SE IZRADJUJU
83. FASETA OD VESTACKE SMOLE NA FASETIRANOJ KRUNICI
84. UKOLIKO SE ZA ZGLOBNU VEZU KORISTI ATECMEN
85. PRILIKOM IZRADE NAMENSKIH KRUNICA ZA PRIHVATANJE PARCIJALNE PROTEZE RETINIRANE ATECMENIMA
86. LEZISTA ZA STABILIZACIJU I DENTALNI PRENOS PRITISKA ZVAKANJA, ODREJENE PODMINIRANOSTI NA VESTIBULARNIM POVR SINAMA I VODECE RAVNI NA ORALNIM I APROKSIMALNIM POVR SINAMA RETENCIONIH ZUBA
87. KAO NOSAC MOSTA MOZE SE UKLJUCITI

88. ZA IZRADU METALO-KERAMICKE NADOKNADE VAZNO JE
89. KOEFICIJENT TERMALNE EKSPANZIJE KERAMICKIH SLOJEVA U TOKU POSTUPKA IZRADE METALO-KERAMICKIH NADOKNADA
90. DEBLJINA KERAMICKOG SLOJA U METALO-KERAMICKOM SISTEMU
91. DELOVI METALO-KERAMICKE KRUNICE KOJI SE NE OBLAZU KERAMIKOM SU
92. PRECIZNOST RUBNOG ZATVARANJA METALNOG DELA METALO-KERAMICKE KRUNICE
93. VOSTANI MODEL FIKSNE NADOKNADE
94. OSNOVNI ZAHTEVI KOJE MORA ISPUNITI ULIVNI KANAL SU
95. LOKALIZACIJA VOSTANOG MODELA VAN CENTRALNE ZONE VATROSTALNOG BLOKA OMOGUCAVA
96. VEZIVNU, HIGROSKOPSKU I TERMALNU EKSPANZIJU VATROSTALNE MASE KAO KOMPENZACIJU ZA KONTRAKCIJU LEGURE OBEZBEDJUJU
97. VISOKOTEMPERATURNE VATROSTALNE MASE KOJE SE KORISTE ZA IZRADU METALA METALO-KERAMICKE NADOKNADE SADRZE
98. TECNOST ZA RAZBLAZIVANJE VATROSTALNE MASE KOJA SE KORISTI U POSTUPKU IZRADE METALO-KERAMICKIH NADOKNADA
99. KIVETA ZA LIVENJE KAPICA METALO-KERAMICKIH KRUNICA
100. VATROSTALNI BLOK U TOKU POSTUPKA IZRADE METALO-KERAMICKIH NADOKNADA
101. LEGURE KOJE SE KORISTE ZA IZRADU METALO-KERAMICKIH NADOKNADA
102. LEGURE ZA IZRADU METALO-KERAMICKIH NADOKNADA
103. TRAKA UNUTAR METALNOG CILINDRA ZA LIVENJE
104. PROCESI TOPLJENJA I LIVENJA LEGURA ZA METALO-KERAMICKE NADOKNADE
105. ZA OBRADU IZLIVENOG OBJEKT
106. OBRADA METALNIH POVRšina U POSTUPKU IZRADE METALO-KERAMICKIH NADOKNADA RADI SE S CILJEM
107. SPOJ IZMEDJU METALA I KERAMIKE
108. DEBLJINA METALNOG DELA METALO-KERAMICKE KRUNICE
109. PESKIRANJE METALNOG DELA METALO-KERAMICKE NADOKNADE
110. NAKON PESKIRANJA METALNIH KAPICA METALO-KERAMICKIH NADOKNADA
111. DEGASIRANE
112. OKSIDACIJA
113. NAKON DEGAZIRANJA I OKSIDACIJE NEPLEMENITIH LEGURA
114. OPAKER
115. SLOJ OPAKERA NA NEPLEMENITOJ LEGURI
116. DA BI SE ZAPOCELO NANOSENJE DENTINSKE MASE NEOPHODNO JE
117. POSTUPAK GLAZIRANJA KERAMIKE OBAVLJA SE
118. GLAZIRANJE KERAMIKE OBAVLJA SE
119. GLAZIRANJE KERAMIKE OBAVLJA SE
120. OBAVEZAN POSTUPAK KOJI SE MORA SPROVESTI NAKON GLAZIRANJA KERAMIKE JE
121. METALO-KERAMICKA KRUNICA SA RUBOM U KERAMICI
122. METALNA KAPICA METALO-KERAMICKIH KRUNICA SA RUBOM U KERAMICI
123. NAKON LABORATORIJSKE IZRADE KAPICE METALO-KERAMICKE KRUNICE SA RUBOM U KERAMICI
124. LEPAK NA BAZI CIJANOAKRILATA
125. KERAMIKA KAO GRADIVNI MATERIJAL
126. NA TRAJNOST METALO-KERAMICKOG MOSTA UTICE
127. SPOJEVI IZMEDJU TELA I KOTVI METALO-KERAMICKOG MOSTA
128. POLUFIKSNA VEZA KOD METALO-KERAMICKIH MOSTOVA
129. DIZAJN TELA METALO-KERAMICKOG MOSTA
130. Telo BOCNOG METALO-KERAMICKOG MOSTA
131. Telo GORNJEG METALO-KERAMICKOG MOSTA

132. PROMERI ULIVNIH KANALA ZA LIVENJE FIKSNIH NADOKNADA VECE KONSTRUKCIJE
133. METALNA KONSTRUKCIJA METALO-KERAMICKOG MOSTA OBRADJUJE SE
134. DEGASIRANJE I OKSIDACIJA METALNE KONSTRUKCIJE METALO-KERAMICKOG MOSTA
135. DEGASIRANJE I OKSIDACIJA NEPLEMENITIH LEGURA
136. NANOSENJE OPAKER KERAMIKE
137. ZA REPRODUKCIJU BOJE PRIRODNIH ZUBA KORISTE SE
138. POSTUPAK OBRADJE METALO-KERAMICKOG MOSTA
139. KONTAKTI MOSTA I ZUBA ANTAGONISTA
140. RADI VALJANOG USPOSTAVLJANJA VEZE IZMEDJU METALA I KERAMIKE
141. DA BI SE OBEZBEDIO OPSTANANAK METALO-KERAMICKOG MOSTA U USLOVIMA KOJI VLADAJU U USNOJ DUPLJI
142. ZBRUSENI ZUBI NOSACI MOSTA
143. OTISNI MATERIJALI KOJI SE KORISTE SA OTISKIVANJE BRUSENIH I NEBRUSENIH ZUBA I VILICNOG GREBENA
144. REPRODUKCIJA PRIRODNE BOJE ZUBA METALO-KERAMICKIM NADOKNADAMA
145. LABORATORIJSKA KOREKCIJA KERAMIKE
146. DEBLJINA KAPICE METALO-KERAMICKIH NADOKNADA
147. SPOLJASNJA POVRšina UNUTRASNIH TELESKOP KRUNICA
148. SPOLJASNJA TELESKOP KRUNICA
149. POSTUPAK LOTOVANJA U IZRADI METALO-KERAMICKOG MOSTA
150. OTISAK BRUSENIH ZUBA I OSTALOG TKIVA
151. OTISAK UZET ELASTOMERIMA NAKON VADJENJA IZ USTA PACIJENTA